

Провести замеры крест-накрест в трех местах в поперечном направлении -А- и продольном направлении -В-. Максимально допустимые отклонения от номинального размера 0,08 мм.

**Примечание**

Запрещается измерять диаметры цилиндров, когда блок цилиндров закреплен на кантователе -VAS 6095-, так как в таком случае возможны неверные результаты.

**Размеры поршней и цилиндров**

**Двигатели SAHA и BLF**

**Примечание**

Диаметр поршня измерять примерно в 12 мм от его нижнего края.

Размер шлифования	Диаметр поршня	Диаметр цилиндра
Номинальный размер, мм	76,455	76,51
Ступень 1, мм	76,705	76,76
Ступень 2, мм	76,955	77,01

**Двигатели BSEнBSF**

Размер шлифования	Диаметр поршня	Диаметр цилиндра
Номинальный размер, мм	80.965	81.01

**Примечание**

Размеры приводятся без учета графитового покрытия (толщина 0,02 мм). Графитовое покрытие истирается.

**4. Головка блока цилиндров (двигатели SAHA и BLF)**

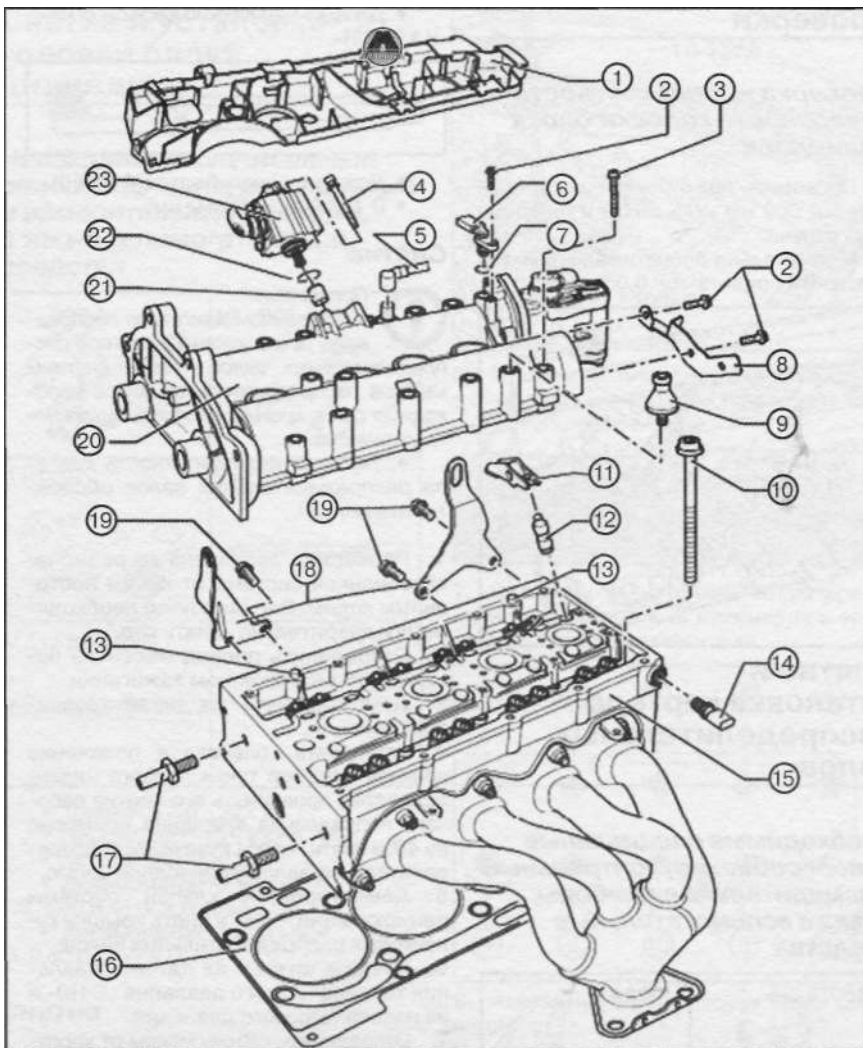
**Примечание**

При замене головки цилиндров все соприкасающиеся поверхности между опорными элементами, роликовыми балансирами и скользящими поверхностями кулачков должны смазываться перед монтажом корпуса кулачкового распределительного вала.

Поставляемые вместе с запасными деталями пластиковые элементы для защиты открытых вентилялей могут удаляться с них только непосредственно перед установкой головки цилиндров.

При замене головки цилиндров необходимо произвести также полную замену охлаждающей жидкости.

Все рабочие поверхности подшипников и поверхности трения необходимо смазать маслом перед началом монтажных работ.



1. Направляющие элементы трубопроводов и проводов. Прочно затянуть моментом 8 Н-м на корпусе распределительного вала. 2. Момент затяжки 10 Н-м. 3. Момент затяжки 10 Н-м и дотянуть на 1/4 оборота (90°). Заменять новым после каждого снятия. Последовательность затяжки - изнутри наружу. 4. Момент затяжки 8 Н-м. 5. К воздушному фильтру. 6. Датчик Холла -G40-. 7. Уплотнительное кольцо. Заменять при повреждении новым. 8. Опора. 9. Распорный болт воздушного вентилятора, 6 Н-м. 10. Болт головки блока цилиндров. Заменять новым после каждого снятия. Выполняя инструкции по проведению монтажных работ и соблюдать последовательность выкручивания болтов и их затяжки во избежание деформации головки блока цилиндров. 11. Роликовые коромысла. Проверить роликовые подшипники на лёгкость хода. Смазать беговые поверхности. Для проведения монтажа закрепить с помощью страховочного зажима на толкателе. 12. Толкатели с гидрокompенсаторами. Не менять местами. Смазать беговые поверхности. 13. Установочный штифт. 14. Датчик давления масла -F1-, 25 Н-м. Убрать заусенцы на уплотнительном кольце или заменить его при отсутствии герметичности. 15. Головка цилиндров. Уплотняемые поверхности со стороны корпуса кулачкового распределительного вала должны быть свободны от остатков масла и смазки. После замены заменить также жидкость в системе охлаждения. 16. Уплотнение головки цилиндров (металлическое). Заменять новым после каждого снятия. После замены заменить также жидкость в системе охлаждения. 17. Направляющие болты. Момент затяжки 20Н-М. 18. Проушина. 19. Момент затяжки 20 Н-м. 20. Корпус распределительного вала. Удалить остатки уплотнительного вещества. Уплотняемые поверхности тщательно очистить, они должны быть свободны от остатков масла и смазки. Перед накладыванием смазать D 188 003 A1. При монтаже установить сверху на распорные болты и установочные штифты. 21. Тарельчатый толкатель. Заменять новым после каждого снятия. Смазать беговые поверхности. 22. Уплотнительное кольцо круглого сечения. Заменять новым после каждого снятия. Перед установкой смазать. 23. Топливный насос с регулирующим клапаном давления топлива -N276-.