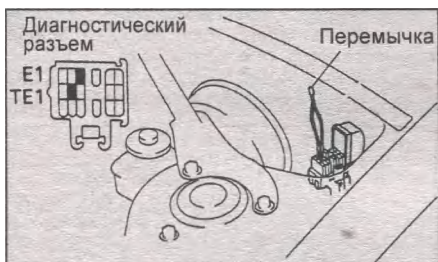


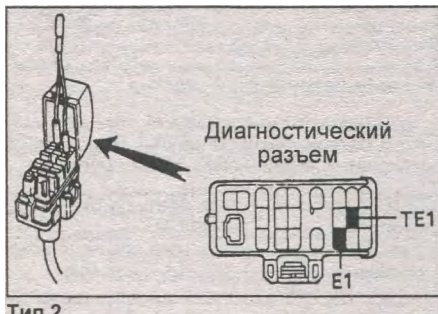
Базовый угол опережения зажигания:

Двигатель 1S (для Европы)	10° до ВМТ при 900 об/мин (при отсоединенном от вакуумного регулятора опережения зажигания шланге подвода разрежения)
Двигатель 1S (кроме Европы)	8° до ВМТ при 800 об/мин
Двигатель 1S-E	10° до ВМТ (на режиме холостого хода при замкнутых выводах диагностического разъема Т и Е1)
2S	5° до ВМТ при 800 об/мин
2S-C	5° до ВМТ при 900 об/мин (при отсоединенном от вакуумного регулятора опережения зажигания шланге подвода разрежения)
2S-E (без электронного управления углом опережения зажигания)	10° до ВМТ при 900 об/мин (при отсоединенном от вакуумного регулятора опережения зажигания шланге подвода разрежения)
2S-E (с электронным управлением углом опережения зажигания)	10° до ВМТ (на режиме холостого хода при замкнутых выводах диагностического разъема Т и Е1)
3S-FE, 3S-GE, 4S-FE, 4S-Fi, 5S-FE, 1VZ-FE, 2VZ-FE, 3VZ-FE, 4VZ-FE	10° до ВМТ (на режиме холостого хода при замкнутых выводах диагностического разъема Т и Е1)

б) Закоротите выводы Т (TE1) и Е1 диагностического разъема.

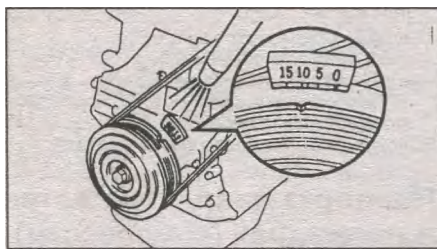


Тип 1.



Тип 2.

в) Используя стробоскоп, проверьте базовый угол опережения зажигания (см. таблицу).



### Проверка и регулировка зазоров в механизме привода клапанов (бензиновые двигатели)

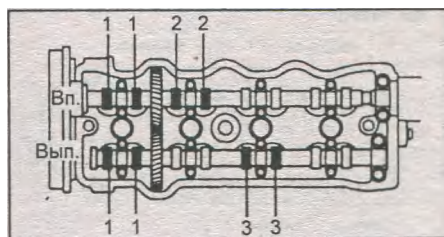
1. Отсоедините отрицательный провод от аккумуляторной батареи. Отведите провод в сторону, исключив его случайный контакт с отрицательной клеммой аккумулятора.
2. Отсоедините трос системы круизконтроля, канал воздушного фильтра и другие элементы, мешающие снятию крышки головки блока цилиндров.
3. Снимите крышку(ки) головки блока цилиндров.
4. Для облегчения прокручивания коленчатого вала вывинтите свечи зажигания.
6. Установите поршень цилиндра №1 в ВМТ такта сжатия.
7. Измерьте зазоры указанных клапанов с помощью щупа и зафиксируйте результаты измерений, которые не соответствуют техническим данным.

Зазор в приводе клапанов (холодный двигатель):

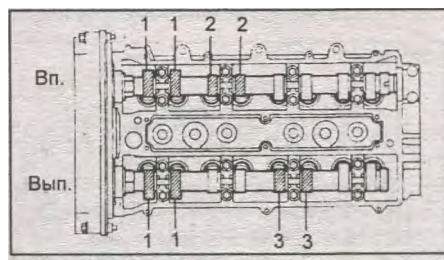
Двигатели 3S-FE, 4S-FE, 4S-Fi, 5S-FE, 1VZ-FE, 2VZ-FE, 3VZ-FE, 4VZ-FE:	
впускные	0,19 - 0,29мм
выпускные	0,28 - 0,38мм

Двигатель 3S-GE:	
впускные	0,15 - 0,25мм
выпускные	0,20 - 0,30мм

Примечание: На четырехцилиндровых двигателях, когда поршень первого цилиндра находится в ВМТ такт сжатия, можно измерить зазоры выпускных клапанов первого и третьего цилиндров и впускных клапанов первого и второго цилиндров.

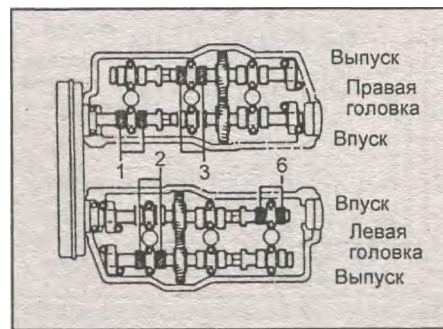


Двигатели 3S-FE, 4S-FE, 4S-Fi, 5S-FE.



Двигатель 3S-GE.

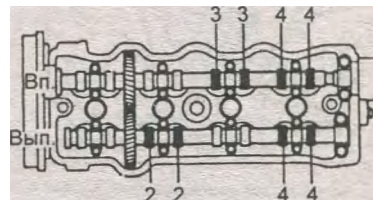
Примечание: На двигателях V6, когда поршень первого цилиндра находится в ВМТ на такте сжатия можно измерить зазоры клапанов указанных на рисунке.



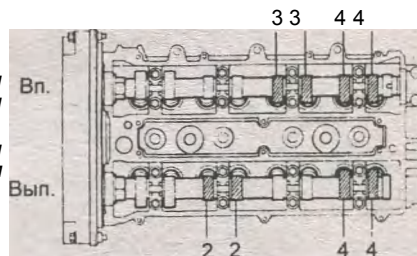
Двигатели 1VZ-FE, 2VZ-FE, 3VZ-FE, 4VZ-FE.

8. На четырехцилиндровых двигателях поверните коленчатый вал на один полный оборот и вновь совместите установочные метки. Измерьте зазоры остальных клапанов.

Примечание: На четырехцилиндровых двигателях, когда поршень четвертого цилиндра находится в ВМТ на такте сжатия можно измерить зазоры выпускных клапанов второго и четвертого цилиндров и впускных клапанов третьего и четвертого цилиндров.

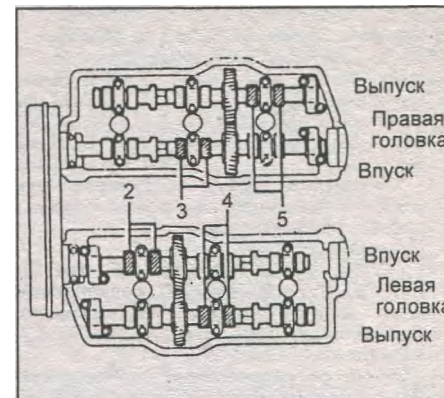


Двигатели 3S-FE, 4S-FE, 4S-Fi, 5S-FE.



Двигатель 3S-GE.

8. На двигателях типа V6 поверните коленчатый вал на 2/3 оборота (240°), совместите установочные метки и измерьте зазоры в показанных клапанах.



Двигатели 1VZ-FE, 2VZ-FE, 3VZ-FE, 4VZ-FE.