

двигатели

14. Звездочка цепного привода распредвала: впускного распредвала; монт. положение: сторона с надписью должна читаться сзади

15. Болт, 23 Н·м

16. Направляющий болт: успокоителя; заменить; 5 Н·м + довернуть на 90°

17. Направляющий болт: натяжной планки; 23 Н·м

18. Планка натяжителя

19. Натяжитель цепи: цепи привода распредвалов

20. Болт: заменить; 5 Н·м + довернуть на 90°

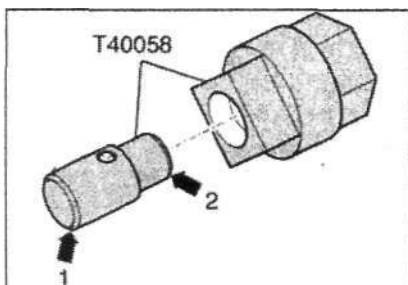
21. Цепь распредвала: снять цепь с распредвалов; перед снятием пометить краской направление хода

Снятие цепи с распредвалов

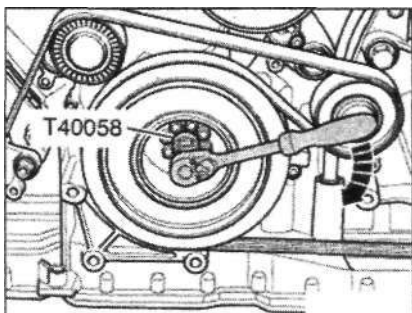
Двигатель и КП установлены.

Указание: Если работа выполняется только на ГБЦ первого ряда цилиндров (справа), нельзя снимать крышку цепи ГРМ на ГБЦ второго ряда цилиндров (слева).

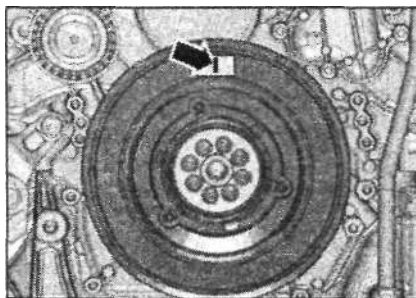
Снять верхние крышки цепи привода. Вставить направляющие пальцы переходника -Т40058- так, как указано ниже. Большой диаметр -стрелка 1- обращен к двигателю. Малый диаметр -стрелка 2- обращен к адаптеру.



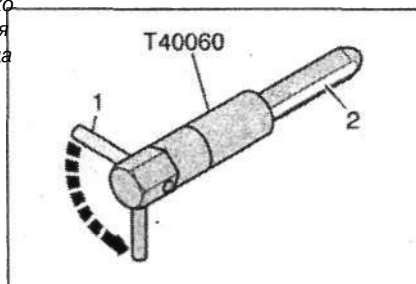
Осторожно! Опасность повреждения из-за перескакивания цепи привода распредвала. Коленчатый вал прокручивать только в направлении вращения двигателя -стрелка-.



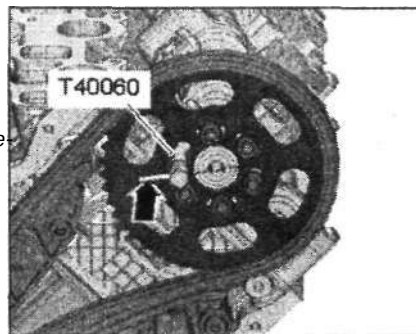
Проверить коленвал адаптером -Т40058-, пока демпфер крутильных колебаний не будет стоять на отметке „ВМТ“. Приклеенная маркировка -стрелка- находится вертикально вверх.



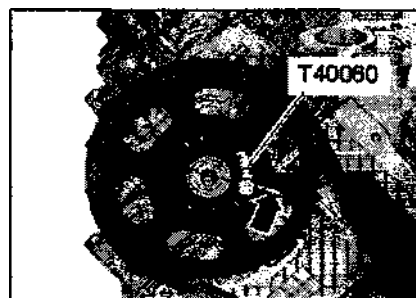
Указание: Установочный штифт -Т40060- имеет лыску 2, облегчающую его установку при небольшом сдвиге отверстий фиксации распредвала и головки цилиндров. Вначале вставить регулировочный штифт так, чтобы палец 1 находился перпендикулярно оси распредвала. Для правильной установки в „ВМТ“ необходимо повернуть палец 1 на 90° -стрелка-, чтобы он находился вертикально по отношению к оси распредвала.



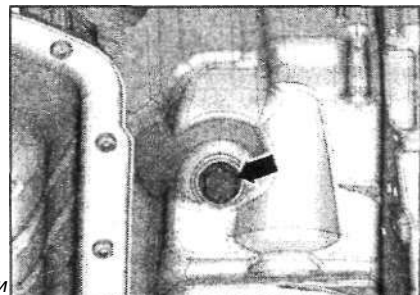
Убедиться в том, что распредвалы обоих ГБЦ находятся в положении „ВМТ“. Распредвалы следует зафиксировать штифтами -Т40060-. Палец -стрелка- в установочном штифте -Т40060- должен располагаться перпендикулярно оси симметрии распредвала у ряда цилиндров 1 (правого).



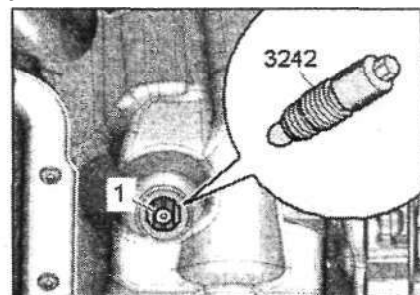
Палец -стрелка- в установочном штифте -Т40060- должен располагаться перпендикулярно оси симметрии распредвала у ряда цилиндров 2 (левого).



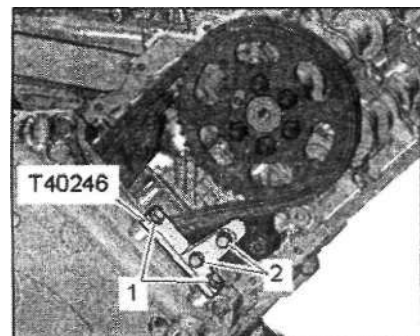
Отвернуть резьбовую пробку -стрелка- на верхней части масл. поддона.



При необходимости затянуть фиксирующий болт -3242- моментом 20 Н·м в отверстии; проворачивать коленвал 1 до полной центровки болта.



Закрепить опору -Т40246-, как показано на рисунке.



Ступень	Винты	Момент затяжки
1	1 М6х40	вкрутить вручную до упора
2	2 М6х20	вкрутить вручную до упора
3	2 М6х40	8 Н·м
4	1 М6х20	8 Н·м

Осторожно! Во избежание попадания мелких деталей через отверстие в коробе цепных приводов в двигатель, закрыть отверстия чистой ветошью.

Извлечь установочный штифт -Т40060- из обоих распредвалов. Отвернуть болты -стрелки-.