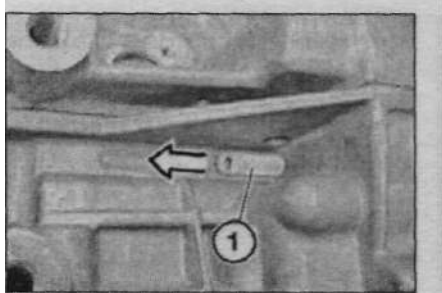


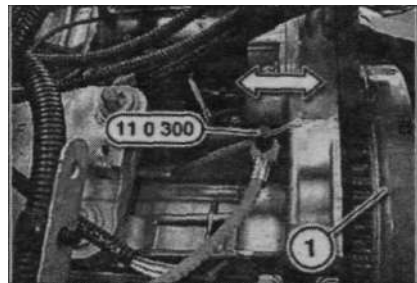
бензиновые двигатели



Провернуть коленвал двигателя за центр, болт до положения ВМТ. Вставить приспособление 11 0 300 в направлении, указанном стрелкой, и заблокировать коленвал.

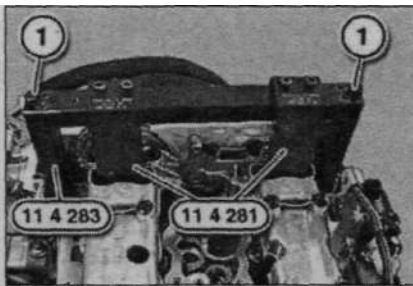
Предупреждение: У двигателей с АКП рядом с отверстием для фиксирования в положении в ВМТ имеется большое отверстие, которое можно перепутать с отверстием для фиксирования.

Если маховик зафиксирован в правильном отверстии с помощью приспособления 11 0 300 двигатель больше не проворачивается за центр, болт.



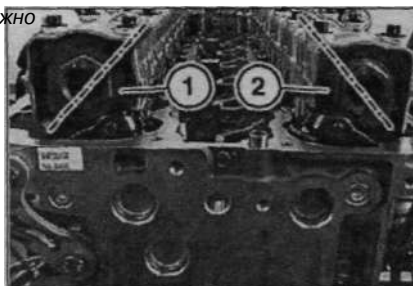
Установить приспособление 11 4 283 с помощью болтов (1). Установить приспособление 11 4281 на приспособление 11 4 283

Предупреждение: Приспособление 11 4 281 не должно быть установлено, т. к. нужно проворачивать распредвал за шестигранник в его задней части.

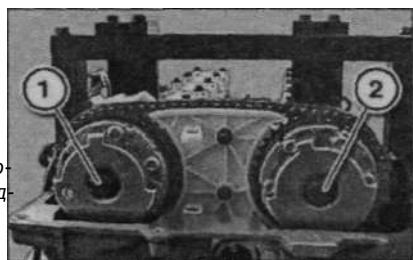


В положении в ВМТ конца такта сжатия 1-го цилиндра кулачки распредвала (2) выпускных и распредвала (1) впускных клапанов 6-го цилиндра стоят наклонно вниз.

Примечание: Если фазы газораспределения проверяются на установленном двигателе, тогда положение распредвала можно проверить только с помощью зеркала.

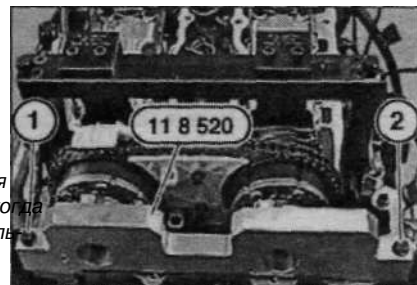


Отвернуть центр, болт (1) распредвала выпускных клапанов. При установке: заменить болт (1). Отвернуть центр, болт (2) распредвала впускных клапанов. При установке: заменить болт (2).

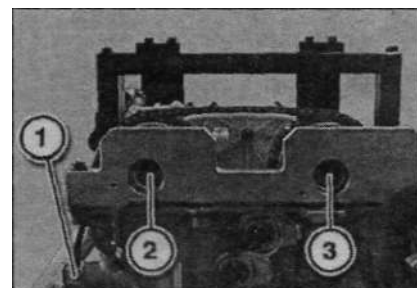


Колеса датчиков повернуть в направлении, указанном стрелкой, так чтобы совпали стопорящие штифты на приспособлении 11 8 520 на ГБЦ. Надеть приспособление 11 8 520 на болтами (1 и 2).

Примечание: Болты (1 и 2) Шx45 имеют неснимаемые шайбы.



Снять натяжитель (1) цепи. Вернуть приспособление 11 9 340 в ГБЦ. Натянуть приводную цепь с помощью приспособления 00 9 250 с усилием 0,6 Н·м. Затянуть центральные болты (2 и 3) с помощью приспособления 00 9 120.



Регулировка фаз газораспределения распредвалов (N52)

Снять крышку ГБЦ. Снять запорный механизм (1) в направлении, указанном стрелкой. При установке: установить запорный механизм (1) отверстием наружу.

Система газораспределения с изменяемой фазой открытия впускных клапанов (VANOS)

	Тип	Резьба	Порядок затяжки	Величина
Болты с шестигранной головкой (центральные болты) (2 шт.), исполн. узел VANOS с колесом датч. к распредвалам впускных и выпускных клапанов	N52K	M10x94	Заменить болты. При затяжке удерживать распредвалы впускных и выпускных клапанов от проворачивания за лыски. Строго соблюдать моменты и углы затяжки	Момент затяжки 20 Н·м. Угол затяжки 180°
Обратный клапан (2 шт.), обратный клапан VANOS к ГБЦ	N52K	M14x1,5	Заменить уплотн. кольцо	13 Н·м
Болты с шестигранной головкой (2 шт.), эл. магн. клапан стороны впуска и стороны выпуска к держателю на ГБЦ	N52K	M6x12	Заменить опорное и уплотн. кольца	9 Н·м

Система газораспределения с изменяемой фазой открытия впускных клапанов

	Тип	Резьба	Порядок затяжки	Величина
VANOS с колесом датч. к распредвалам впускных и выпускных клапанов	N53	M10xЭ4	Заменить болт	Момент затяжки 20 Н·м. Угол затяжки 180°
Обратный клапан VANOS к ГБЦ	N53	M14x1,5		13 Н·м
Держатель эл. магн. клапана к ГБЦ	N53	M6x12		9 Н·м
VANOS с колесом датч. к распредвалам впускных и выпускных клапанов	N54	M10x94	Заменить болт	Момент затяжки 20 Н·м. Угол затяжки 180°
Обратный клапан VANOS к ГБЦ	N54	M14x1,5		13 Н·м
3AZ держатель эл. магн. клапана к ГБЦ	N54	M6x12		10 Н·м